

掲載されているメーカー・商品は予定のものです。実際の展示品と異なる場合もございますので予めご了承下さい。

工作機械/板金機械

フレアオリジナル (ID:2214) バレイイズロボット バレイイズロボット 利用シーン： 工場 解決できる課題： 自動化・省人化	瓜生製作 (現場ソリューションラボ) (ID:2215) ROBOT ROBOT 利用シーン： 工場 解決できる課題： 自動化・省人化
ロボットバンク (現場ソリューションラボ) (ID:2219) STARLIFT STARLIFT 利用シーン： 工場 解決できる課題： 自動化・省人化	アマダマシナリー 流通営業課 (ID:1349) プログラムカットバンドソーマシン/高精密成型研削盤 SCH-25PC/MEISTER45 NCプログラムカット(1素材から最大99種類の製品切断)自動帯鋸盤 多種少量切断に最適/高精密成型研削盤MEISTER45 生産性を追求したサドルタイプ。テーブル左右高速回転・高い追従性による品質安定 利用シーン： 工場 解決できる課題： 自動化・省人化
アルファTKG (ID:5764) alfaJULIA【誰でも溶接職人】 alfaJULIA-W1500H こんな課題を解決！ □若い社員が溶接作業を好まない □溶接ノウハウの能力で差が出る □リピータ製品の溶接品質にバラつきが出る □溶接品質のばらつきにより歪取りや後処理に時間がかかる 利用シーン： 工場 解決できる課題： 自動化・省人化 IoT AI	FNS (ID:2070) 小型門型マシニングセンタ+ワークローダーロボ BM562+RK-510 小型の門型マシニングセンタに、脱着可能な協同ロボ搭載のロボット台車のセットです。 ロボットがローディングしている様子や、 ティーチングレスでのワークのピックアップ位置の変更を実演いたします。 利用シーン： 工場 食品工場 解決できる課題： 自動化・省人化
オークマ (ID:1340) 3軸制御立形マシニングセンタ+移動式協働ロボット/インテリジェント複合加工機+ビルトインロボット MB-46VEII+OMR20/MULTUS B250II ARMROID 高生産性・高精度・脱炭素を両立、OSP-P500搭載、グリーンスマートマシン 利用シーン： 工場 解決できる課題： 自動化・省人化 環境改善 エネルギーソリューション	岡本工作機械製作所 (ID:1342) 立軸ロータリー研削盤 VRG6DX 使い勝手・生産性・高剛性を求める。新たな立軸ロータリー研削盤 立軸のといし軸を搭載した高能率&高剛性ロータリー研削盤シリーズ、チャックサイズはφ650mmとφ1000mmで選択可能です。 利用シーン： 工場 解決できる課題： 環境改善
ユアサ商事/connectome.design (顔認証デバイス) (ID:5820) A I 顔認証システム 既存の工作機械に「顔認証」をアドオン！ICカードも鍵も不要！顔パスで高いセキュリティを実現。作業効率はそのままだに、現場の事故・不正利用も防ぎます。 利用シーン： 倉庫・物流センター 建設現場 解決できる課題： 自動化・省人化 AI	キタムラ機械 (ID:1343) 小型 横形マシニングセンタ MYCENTER-HX250iG BT30番主軸の小型横形マシニングセンタ 標準2APC 10面APCまで後付け可能 標準52本ATC 102本まで後付け可能 利用シーン： 工場 解決できる課題： 自動化・省人化
黒田精工 (ID:1359) 精密成型平面研削盤 GS-30Vs 微細ワーク加工に最適な超精密成型研削盤Vシリーズが実現するSmart化 利用シーン： 工場 解決できる課題： 自動化・省人化 環境改善 エネルギーソリューション	サンコーミタチ (ID:1486) 電気ディスクグラインダ MG100BDK 安全宣言。伝統の使いやすさに、安全機能をパッケージ・再起動防止・キックバック・通電（LED表示）・ソフトスタート・ブレーキ機能・全長3.5mロングコード仕様 利用シーン： 工場 解決できる課題： 環境改善
静岡鐵工所 (ID:1344) NCフライス盤 ST-NR6ATC 既存のST-NRに6本のATCを加えたNCフライス盤 プログラムにて自動運転が可能となりました 利用シーン： 工場 解決できる課題： 自動化・省人化	シチズンマシナリー (ID:1362) L320E-10 L320E-10 新L20は、弊社独自のLFV技術が正面・背面加工ともに使用可能となりダウンタイム軽減に貢献。また、エアの最適制御による消費量削減や環境情報の可視化等、サステナブルなモノづくりに向け進化しました。 利用シーン： 工場 解決できる課題： 自動化・省人化 環境改善

 芝浦機械（ID:1367） テーブル形横中ぐりフライス盤 BTD-110S.R16 多くのユーザーに支えられ続けたベストセラー機BTDシリーズ 操作性と力強さを兼ね備えた芝浦機械の横中ぐり盤 利用シーン： 工場 解決できる課題： 環境改善 エネルギーソリューション	 ジェイテクト（ID:1771） CNC円筒研削盤 G1P25G ジェイテクト研削盤の特長である高品位研削とこだわりの操作性を両立。プログラム作成時間短縮や単品加工の効率向上に寄与する「らくらく操作」をはじめ、ビギナーにもベテランにも嬉しい、充実した機能を搭載。 利用シーン： 工場 解決できる課題： 自動化・省人化 エネルギーソリューション
 西部電機（ID:1736） 高精度ワイヤ放電加工機 / 高精度自由形状内面研削盤 M50HP / SFG-35HP 抜群の供給率と高剛性、様々な場面で活躍するオールラウンダー機種 ワイヤ放電加工機「M50HP」と、切削＋研削のハイブリッド加工を可能にした高精度自由形状内面研削盤「SFG-35HP」を展示。 利用シーン： 工場 解決できる課題： 自動化・省人化	 西部ハイテック（ID:2192） 汎用正面旋盤 LHT-2411 業界唯一の正面旋盤メーカーです。汎用正面旋盤、NC正面旋盤の製造、メンテナンスを行っています。 利用シーン： 工場 解決できる課題： 自動化・省人化 環境改善
 ソディック（ID:1345） リニアモータ駆動 高速ワイヤ放電加工機 VN400Q ソディックのエントリー機。医療、航空産業などの精密部品加工や金型加工に対応する、XYUVの4軸リニアモータ採用の高精度なワイヤ放電加工機。 利用シーン： 工場 解決できる課題： 自動化・省人化 IoT エネルギーソリューション	 高松機械工業（ID:1364） 旋盤 GSL-15PLUS 実用性と耐久性に磨きをかけたグローバル機 当社の培ってきたノウハウを活かし高品質で耐久性に優れた旋盤となっております。また、構造をシンプルに行う事で低コストの設備となっております。 利用シーン： 工場 解決できる課題： 自動化・省人化
 TAKISAWA（ID:1347） 簡易NC旋盤＋CNC旋盤 TAC-510L10＋TCN-2100L3 汎用旋盤をベースとし、NCソフトを付けることで容易にネジ切りなどの加工が可能なTACシリーズ。オーソドックスな2軸のNC旋盤で、コンパクト設計による省スペース化に対応したTCNシリーズ。 利用シーン： 工場 倉庫・物流センター 建設現場 解決できる課題： 自動化・省人化	 TANIGAWA（ID:1778） ファイバーレーザー溶接機 SF4S SENFENG製の空冷式ファイバーレーザー溶接 出力：1.2KW 板厚：0.5～4.5mm 軽量化、移動が最適、低コスト、メンテナンス不要、職人技不要、誰でも使用可能 利用シーン： 工場 解決できる課題： 自動化・省人化 IoT
 大日金属工業（ID:1346） DLシリーズ DL530x100 簡易NC旋盤です。汎用旋盤の更新に最適です！ 利用シーン： 工場 解決できる課題： 自動化・省人化	 ツガミ（ID:1846） CNC旋盤加工機 M10D 主軸は10インチチャック18.5kWの高出力ビルトインモータ、スライドは高剛性の角スライドを採用、高出力・高トルク回転工具駆動モータ(最大出力：11kW,最大トルク：70N・m)を搭載した複合加工機。 利用シーン： 工場 解決できる課題： 自動化・省人化
 中村留精密工業（ID:1368） 精密CNC旋盤 AS-200 1スピンドル1タレットで初心者も使いやすい複合加工機のエントリーモデルの「AS-200」。ここから始まる、複合加工。初心者でも簡単に操作でき、生産効率を大幅にアップできます！ 利用シーン： 工場 解決できる課題： 自動化・省人化	 ナガセインテグレックス（ID:1949） 加工サンプルワーク 超精密ロータリマルチ研削盤 RG SERIES ロータリ研削の概念を変える超精密・超能率ロータリー研削盤 これほど高精度で、剛性の高いロータリー研削盤は他にはありません。圧倒的な平面精度と驚異の能率加工を是非ご体験ください。 利用シーン： 工場 解決できる課題： 自動化・省人化
 日工(現場ソリューションラボ)（ID:2218） アイルビーソーター アイルビーソーラー 利用シーン： 工場 解決できる課題： 自動化・省人化	 ニデックオーケーケー（ID:1341） VN5 立形マシニングセンタ VN5 NEW 高剛性&ハイコストパフォーマンスのコンパクトマシンを実機出展いたします。ぜひ会場で最新モデルをご覧ください。 利用シーン： 工場 解決できる課題： 自動化・省人化
 ニデックマシンツール（ID:1731） VN5 立形マシニングセンタ VN5 NEW 高剛性&ハイコストパフォーマンスのコンパクトマシンを実機出展致します。ぜひ会場で最新モデルをご覧ください 利用シーン： 工場 解決できる課題： 自動化・省人化	 日本放電技術（ID:1381） 細穴放電加工機 JEM-50FD 電極径φ0.2mm～6.0mmまでの穴加工が可能 M3～M8のネジ切加工が可能 利用シーン： 工場 解決できる課題： その他
 野村DS（ID:1837） 主軸移動型自動旋盤 NN-10EX3+N-ROBO3 NOMURADS自動旋盤専業メーカーの最小機種NN-10EX3+N-ROBO3・二次側にY2軸付8軸サブ側刃物台を搭載機・排出後のパレタイジング装置N-ROBO3機で省人化をご提案します。 利用シーン： 工場 解決できる課題： 自動化・省人化	 ファナック（ID:1350） ROBODRILL D54CS NEW 待望のフルモデルチェンジ！新型ロボドリル誕生 熱変位補正機能、切粉対策、サイクルタイム短縮に特化した新モデルです。 利用シーン： 工場 解決できる課題： 自動化・省人化 IoT

船井総合研究所（ID:2207）

船井総研の補助金・DX活用コンサルティング



＜船井総研の補助金・DX活用コンサルティング＞設備投資・新規事業投資・研究開発は、自己資金でするものと思いませんか？第3の資金調達手法として補助金を活用ください。

利用シーン： 工場 食品工場 倉庫・物流センター

解決できる課題： 自動化・省人化 AI その他

フロージャパン（ID:2071）

ウォータージェット加工機 Machシリーズ



ウォータージェットは切断時の熱影響や発塵が少なく、自動車・航空関連などの現場で様々な素材の加工に用いられる。フローは高速かつ高精度な5軸加工に対応し、高い繰り返し精度を確保。厚物や軟質材の加工も可能。

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化

ブラザー工業（ID:1351）

SPEEDIO M200Xd1-5AX, W1000Xd2



小型複合加工機M200Xd1-5AX、ワイドストロークコンパクトマシンニングセンタW1000Xd2で無駄なく削れ。SPEEDIOであれば加工時間、消費電力、イニシャルコスト削減に貢献します。

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化

牧野フライス製作所（ID:1353）

横形マシンニングセンタ a51nx NEW



圧倒的なスピード、安定した加工精度、歩留まり向上を約束する横形マシンニングセンタa51nxがさらに進化しました。よりインテリジェンスを高めた制御機能により、お客様の生産性向上に寄与します。

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化 IoT

松浦機械製作所（ID:1369）

5軸複合マシンニングセンタ MX-520T



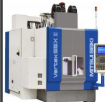
更なる工程集約 5軸マシンニングセンタ＋旋削

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化

三井精機工業（ID:1372）

【工作機械パネル展示】立型マシンニングセンタ／ジグ研削、【コンプレッサ実機展示】オイルフリースクロールコンプレッサ 【工作機械】Vertex55XIII、J350G【コンプレッサ】DS-046A-R



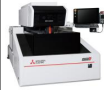
＜Vertex55XIII＞5軸加工の大きなポテンシャルを秘めた機械 ＜J350G＞世界最大の砥石切込みストロークを実現した高精度マシン ＜DS-046A-R＞壁ピタ設置可能な3.7kWコンプレッサ

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化 環境改善

三菱電機（ID:1348）

ワイヤ放電加工機 MV1200R D-CUBES



IOTの扉を開く（新制御装置D-CUBESを搭載したワイヤ放電加工機）

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化 IoT AI

村田ツール（ID:1370）

キーシータ KS5-M



従来からご好評を頂いているムラタのキーシータを油圧モータからサーボモータ駆動に切替え精密な位置制御でキー溝加工の生産性の向上と省エネに貢献いたします。

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化 エネルギーソリューション

ヤマザキマザック（ID:1355）

複合加工機、立形マシンニングセンタ INTEGRE J200NEO、VCN460 NEW



＜INTEGRE J200NEO＞高生産性を実現するハイパフォーマンス仕様を準備したワンチャッキング全加工高性能横形複合加工機＜VCN460＞切削性能を強化した高性能ベストセラー立形マシンニングセンタ

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化 IoT