

掲載されているメーカー・商品は予定のものです。実際の展示品と異なる場合がございますので予めご了承下さい。

切削工具

アサダ (ID:1072)

バンドソービーバー4ACTIVE



クラス最軽量の16,5kgに加え、特許申請中の新機構にご注目！①ターンバイス：バイス角度を工具レスで簡単に切替可能。②自動エアブロー：のこ刃冷却と切粉の巻き込みを抑制。

利用シーン：

解決できる課題：

タンガロイ (ID:1370)

溝入れシリーズ&ヘッド交換式エンドミル AddForceCut、TungCut、TetraForceCut、TungMeister



タンガロイの最新溝入れ工具は優れたインサート形状により、適切に切りくず処理・排出、高精度かつ高効率な溝加工を実現します。

利用シーン：

解決できる課題：

ハスクバーナ・ゼノア (ID:1476)

バッテリー式カッター K1 PACE



エンジン駆動式カッターと同等のパワーと性能を備えています。安全に操作するため X-Halt® ブレーキを装備。人間工学に基づいた使いやすい設計により、低振動、最適なバランス、CO2 排出量ゼロを実現。

利用シーン：

解決できる課題：

三菱マテリアル (ID:1429)

超硬ソリッドドリル TRISTARドリルシリーズ「DVAS」



新XRシンニングと独自のクーラント穴形状で、2枚刃の常識を覆す加工精度と長寿命を実現します。

利用シーン：

解決できる課題：

サイバーRC (ID:1861)

(自動工具交換装置付き 4 軸工具再研磨機) GME&ATC



新型の4軸工具交換装置には、工具交換装置が搭載され、ドリル、エンドミル、リーマなど約30種類の工具を再研磨できます。対話式画面で簡単に操作可能であり、コンパクトでリーズナブルな設計です。

利用シーン：

解決できる課題：

名古屋ダイヤモンド工業 (ID:1378)

ダイヤモンド・CBN製品



超高硬度のダイヤモンド・CBN製品で高精度な研削・切削を実現。耐磨耗性に優れ、工具寿命を延ばし、生産効率を大幅に向上させます。

利用シーン：

解決できる課題：

ホータス (ID:1806)

チップ式エア面取り機 FH-CHAM-C5



エア式直線式C面取り機 段差式カッター方式採用で1パスで5C面取りが可能です。チップは片面4コーナー両面使用で合計8コーナー使用可能でコストパフォーマンスに優れた面取り機です。

利用シーン：

解決できる課題：

理研コランダム (ID:1433)

リコディスク RCDSP



RCDSP リックルセラミック多羽根ディスク セラミック砥粒の高研削・長寿命タイプ

利用シーン：

解決できる課題：