

掲載されているメーカー・商品は予定のものです。実際の展示品と異なる場合もございますので予めご了承下さい。

切削工具

 オーエスジー (ID:1511) GREEN TAP 持続可能な社会の実現に向けて、CFP削減が求められています。GREEN TAPは、独自の新製法採用により、製造時消費電力を削減する事でCO2排出量の削減を実現した低炭素製品です。 利用シーン： 工場 解決できる課題： エネルギーソリューション	 ケナメタルジャパン (ID:1220) 超硬エンドミル Go mill PRO NEW *非対称分割フルートにより、振動の制御と工具の寿命を向上させ、安定した加工を実現。*可変ねじれ角が、振動の制御と工具の寿命を向上 *テーバー状コアで切り屑排出と工具強度を向上 利用シーン： 工場 解決できる課題： その他
 タンガロイ (ID:831) 溝入れシリーズ&ヘッド交換式エンドミル ADDForceCut、TungCut、TetraCut、TungMeister タンガロイの最新溝入れ工具は優れたインサート形状により、適切に切りくずを処理・排出し、高精度かつ高効率な溝加工を実現します。 利用シーン： 工場 解決できる課題： 自動化・省人化	 ナカニシ (ID:837) クーラントスルースピンドル CTS-2630 超音波2製品 SheenusZERO&ソニックカッターZERO ①小径×深穴×ノンストップドリル加工を実現 ②高性能な超音波研磨機と超音波カッター 利用シーン： 工場 解決できる課題： 自動化・省人化
 ハスクバーナ・ゼノア (ID:1110) バッテリー式カッター K1 PACE エンジン駆動式カッターと同等のパワーと性能を備えています。安全に操作するため X-Halt® ブレーキを装備。人間工学に基づいた使いやすい設計により、低振動、最適なバランス、CO2 排出量ゼロを実現。 利用シーン： 工場 倉庫・物流センター 建設現場 解決できる課題： エネルギーソリューション	 三菱材料 (ID:861) MC6100 鋼旋削加工用CVDコーテッド超硬材種 ◆低切込み高送り仕上げ加工用 FPHブレーカー ○こんな時オススメ ✓仕上げ面に傷や白濁が見られる ✓刃先強度が不足しチッピングが発生 ✓ブレーカが過剰に効き 工具寿命が短い ✓ブレーカがきかず切りくずが伸びる。 利用シーン： 工場 解決できる課題： 自動化・省人化